PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 01312467 A

(43) Date of publication of application: 18.12.89

(51) Int. CI

G01N 35/06

(21) Application number: 63143107

(22) Date of filing: 10.06.88

(71) Applicant:

JEOL LTD

(72) Inventor:

SAITO MASAAKI YOSHIMI SABURO OKAJI MAKOTO

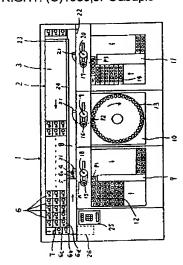
(54) DISTRIBUTING APPARATUS

(57) Abstract:

PURPOSE: To dispense many samples into many sample cups in a distributing mode in a short time by dispensing the samples into the sample cup in analyzers in parallel by using a plurality of pippets.

CONSTITUTION: When a start button in a control part 25 is depressed, three holders 6 at the most left-hand end of a sample container part 2 are pushed into the direction of an arrow with a pushing body 7. A first holder 6a is mounted on a belt 8. First cups which are contained in loaders 12-14 of distributing blocks are set at discharging positions P1-P3. Then, the belt 8 is driven in the direction of an arrow. The sample container in the holder 6a is set at the sucking block 9 of the first distributing block 9. Then, a pippet chip 5 is coupled and mounted at the tip part of a pippet. The tip of the pippet chip is inserted into the sample in the sample container. The sample is discharged into the sample cup. Thereafter, the pippet is lifted and returned to the original position.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio



⑩日本国特許庁(JP)

⑫公開特許公報(A) 平1-312467

®Int. Cl. 4

庁内整理番号 識別記号

④公開 平成1年(1989)12月18日

G 01 N 35/06

A-6923-2G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

分注装置 会発明の名称

者

顧 昭63-143107 ②特

顧 昭63(1988)6月10日 29出

明 īF. 藤 四発 明 者 斉 見 Ξ 郎 吉 @発 明 者

圌

路

東京都昭島市武蔵野3丁目1番2号 日本電子株式会社内 東京都昭島市武蔵野3丁目1番2号 日本電子株式会社内

東京都昭島市武蔵野3丁目1番2号 日本電子株式会社内 真

明 @発 東京都昭島市武蔵野3丁目1番2号 日本電子株式会社 勿出 頤 人

眲

1. 発明の名称

分注装置

2. 特許請求の範囲

後体容器を保持した複数の検体ホルダを順次移 送させるための撥送手段と、該搬送手段による撥 送通路に沿って配置される複数のピペットと、各 ピペットの吐出位置ヘサンプルカップを順次配置 するために各ピペット毎に設けられるローダとを 備え、前記搬送手段によって各ピペットの吸引位 置へ配置された技体ホルダから各ピペットにより 各後体を吸引し各サンブルカップへ吐き出すよう に構成したことを特徴とする分注袋置。

3. 発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本発明は、血液等の検体をローダに保持された サンプルカップ内に分注するための装置に関する ものである。

〔従来の技術〕

かかる分注装置としては、多数の被分注側検体

容器と分注側サンブルカップとを予め定められた 位置にマトリックス状にセットすると共に、この 検体容器及びサンプルカップの上方部にピペット を X 、 Y 、 Z 方向に移動可能に配置し、ピペット を任意位置に動かすことにより所望の検体容器内 の検体を吸引しては所望のサンブルカップに吐出 すように構成したものが広く使用されている。

[発明が解決しようとする課題]

このような方式の分生装置においては、1つの **検体を複数のサンプルカップに分注する場合には、** 先ず、ピペットを所望の技体容器の位置まで動か して段体を吸引し、その後、ピペットを分注すべ き複数のサンプルカップへ順次移動させながら、 校体を吐出させる必要がある。 つまり 1 つの 校体 を各サンプルカップに分注することになるため、 ピペットの移動に時間がかかり分注に要する時間 が非常に長くなる不都合を有している。

そこで、本発明はかかる点に鑑みてなされたも のであり、短時間で앉体を多数のサンプルカップ に分注することのできる袋置を提供することを目 、的とするものである。

. [課題を解決するための手段]

以下、本発明の実施例を図面に基づいて詳疑する。

[实施例]

第1図は本発明における分注装置の構成を示す 平面図、第2図は検体容器を保持するホルダの斜 世図である。

第1図において、1は分注装置の本体、2は検 体収納部で、底部にコンペアベルト3が設けてあ

分注ブロック 9. 1 1 には 2 組のコンペアベルトと往復動可能な押圧体とが夫々設けてあり、また、第 2 の分注ブロック 1 0 にはローダ回転用のパルスモータが設けてある。

15.16.17は前記ベルト8と各分注ブロック9.10.11との間に夫々設けられたピペットで、この各ピペットは回動かつ上下動可能な輸18.19.20に支持されており、また、各ピペット間は略等間隔に配置されている。ここで、第2図で示すホルダ6に対する検体容器4とピペットが各吸引位置に置かれたとき、第1図中Aで示すは一次であるというに各ピペットの回転軌跡上に位置するようにセットされている。21は各分注でロック9.10、11の吸引位置にホルダ6を停止させるためのストッパーで、このストッパーは図示外の電サンノイドにより駆動され、ベルト8上に出たり引っ込んだりするように構成されている。

2 2 は前記ペルト8によって最右端に移送されたホルダ6を検体収納部2の位置まで戻すための

る。このベルト上には第2図にその斜視図を示す ように検体容器4とピペットチップ5とを保持したホルダ6が多数並べて置かれたホルダ6を発に配置されたホルダ6を数しているのでは近近ではからに移動するための押圧体で、この押圧体は何えば正逆動けたがより移動されたホルダ6を1個はでの押圧体7により移動されたホルダ6を1個が送するための扱送手段、例えばコンベアベルトで構成されている。

9 . 1 0 . 1 1 はこのベルト8の脇に沿って配置された第 1 . 第 2 及び第 3 の分注ブロックで、この各ブロックには検体の検査項目に対応する分析装置におけるサンブルカップ保持用ローダ 1 2 . 1 4 が失々装着される。本実施例ではローダ 1 1 としてはカップ式が、また、ローダ 1 3 としてはターンテーブル式が、さらに、ローダ 1 4 としてはラック式が失々示してある。また、合分注ブロックにおけるサンブルカップを失々供給部から回収部まで移動させるため、第 1 及び第 3 の

押圧体で、往復動可能なベルトに取り付けられている。23は仕切板、24は前記ベルト8に沿って配置されたガイドである。

25は制御部で、以下のような動作を行う。

今、制御郎25のスタート釦をオンすると、先 ず校体収納部2の最左端に置かれた3本のホルダ 6 が押圧体7によって矢印方向に押圧され、第1 番目のホルダ6aがベルト8上に載置され、また、 各分注プロックのローダ12.13、14に収納 された1番目のカップが夫々吐出位置P1、P2. P3にセットされる。次に、このベルト8が矢印 方向に駆動され最初のホルダ5aを第1図でその 状態を示すようにストッパー21に当接するまで 移動させた後、ベルト8は停止する。これにより ホルダ 6 a 内の検体容器が第 1 の分注プロック 9 の吸引位置にセットされる。次に、ピペット15 がピペットチップ5直上まで回動されてから降下 しピペット先端郎にピペットチップ5が嵌合装着 される。その後、ピペットは上昇して検体容器4 の直上まで回動されてから降下し、ピペットチッ

グ先端が検体容器内の検体に侵入する。そして、 検体を所望の量だけ吸引した後、ピペットは上昇 し前述とは逆の方向に回動して吐出位置まで移動 してから降下しその位置におかれているサンプル カップ内へ検体を吐き出す。その後、ピペットは 上昇して最初の位置に復帰する。

プに夫々分注される。ここで、第2番目のホルダ 6 c が第1の分注プロック 9 に移動されたとき、 後体収納部2のベルト3が矢印方向に一定距離動 き、2列目のホルダが最左端に移動されて押圧体 7 により順次ホルダ 6 d がベルト8上に載せられる。

次に、第3の分注ブロック11への分注が終了したホルダ6aはベルト8の移動により最初部2の日本では、押圧体22により後体収納部2の最右端と仕切板23との間に移送される。以上により収りがよりでは、かられる。そして、各分注ブロックにより、ベルト3によって後体収納部の左側により、ベルト3によって後体収納部の左側により、ベルト3によって後体収納部の左側により、各分注ブロックにより、各分注ブロックにより、各分注ブロックにより、各分注が行った。

ーがかる構成となせば、従来のように1つの検体 を1つのピペットで多量に吸引した後複数のサン プルカップに分注するのではなく、複数のピペッ

ピペット 1 5 . 1 6 が前述した動作と同様な動作を疑り返す、つまりピペット 1 6 . 1 5 が夫々ホルダ 6 a . 6 b に保持されたピペットチップを登せている。 2 の分注プロック 1 0 の 1 番目のサンブルカップにホルダ 6 a の 後体を、また、第 1 の 分注 ブロック 7 の 2 番目のサンプルカップにホルダ 6 b の 6 体を夫々吐出し、各ピペットチップを各々のホルダに戻して所定の位置に復帰する。

and the second second and the second second

尚、前述の説明は本発明の一例であり、実施に あたっては幾多の変形が考えられる。例えば上記 実施例では検体容器とサンブルカップ間における ピペットの移送は回転機構を使用したが、これに 限定されることなく、X. Y及び2方向に移動可 能なア・ムにピペットを取り付けて、水平移動に よりピペットを所望の位置に移動させるように構 成しても良い。

また、各検体によっては検査項目が夫々異なる ため、上記実施例のように各検体を全てのローダ のサンプルカップに分注することなく、検査項目 に該当する分析機のローダだけに分注すれば良い。 そのためには、先ず後体を保持する各ホルダにバ ーコードをはりつけると共に、第1図中点線で示 すようにこのパーコードを読み取るパーコードリ - ダ26を設ける。そして、各族体に対する検査 項目を記入したワークシートを作成して制御部2 5に読み込ませてパーコードリーダ26で読み取 った狡体の情報とを比較し、それによって検体が 検査不要なローダの位置にセットされたとき、検 - : 分注しないように構成すれば良い。この場合、 第1の分注ブロック9の手前に検体容器内の検体 量を測定するための手段を設け、検体量が検査項 目するだけに必要な量存在しないときには、その 後体を各分注ブロックに分注させないで回収させ

7,22:押圧体

9:第1の分注プロック

10:第2の分注ブロック

11:第3の分注プロック

12, 13, 14: 0-9

15, 16, 17: ピペット

21: ストッパー

23: 仕切板

24: #11

25:制御部

26:バーコードリーダ

出願人 日本電子株式会社

るようにしたり、または警報を発するようにして 可能な限り臨床サイドの要請に応え適切な処理が できるようにすることも可能である。

[効果]

以上詳述したように本発明によれば、複数のピペットを用いて各分析機のサンブルカップに対して各検体を並列に分注することができるため、短時間で多数の検体を多数のサンブルカップに分注することができる。その結果、多岐にわたる検査を迅速に行うことができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明における分注装置の構成を示す 平面図、第2図は検体容器を保持するホルダの斜 視図である。

1:分注装置の本体

2: 検体収納部

3.8:コンベアベルト

4: 検体容器

5: ピペットチップ

6:ホルダ

